

## Série standard SS

Mécanique générale

### Utilisation

- Usuelle, standard, mécanique générale

### Contact de glissement

- Entretoises Bronze / Bague en acier à roulement

### Entretien

- Nécessite un graissage régulier.

## Matériaux

### Cage :

- Taille 2 à 12 : acier C35Pb (1.0502), zingué chromaté bleu
- Taille 14 à 30 : acier C35 (1.0501), zingué chromaté bleu

### Bague :

- Acier à roulement 100Cr6 (1.3505) trempé, chromé (grandeur 4 à 20)

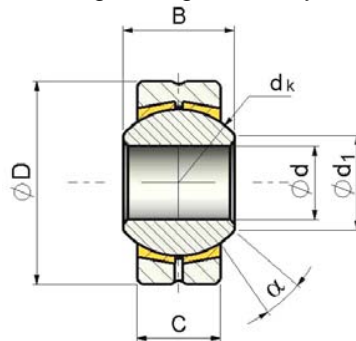
### Entretoises :

- Taille 2 à 16 : CuZn40MnPb
- Taille 18 à 30 : GC-CuSn7ZnPb

## Remarques

### Sur demande :

- Exécution avec jeu réduit
- Contrôle magnétoscopique (suffixe M)
- Graissage d'origine - Molykote BR2 (cf. page 17)



Type	d H7	B 0 - 0,05	C ± 0.2	dk	d <sub>1</sub>	D h 6	α°	Charge statique de base C <sub>0</sub> (daN)	Poids (g)
SS 2	2	4.8	3.6	6.00	3.60	9	16	660	3
SS 3	3	6	4.5	7.93	5.18	12	15	1'090	4
SS 4	4	7	5.25	9.52	6.46	14	14	1'530	6
SS 5	5	8	6	11.11	7.71	16	13	2'040	9
SS 6	6	9	6.75	12.70	8.96	18	13	2'620	12
SS 8	8	12	9	15.88	10.40	22	14	4'370	24
SS 10	10	14	10.5	19.05	12.92	26	14	6'120	38
SS 12	12	16	12	22.23	15.43	30	13	8'160	57
SS 14	14	19	13.5	25.40	16.86	34	16	10'490	83
SS 16	16	21	15	28.58	19.39	38	15	13'120	110
SS 18	18	23	16.5	31.75	21.89	42	15	16'030	150
SS 20	20	25	18	34.92	24.38	46	15	19'230	200
SS 22	22	28	20	38.10	25.84	50	15	23'320	250
SS 25	25	31	22	42.85	29.60	56	15	28'850	360
SS 30	30	37	25	50.80	34.80	66	17	38'860	570

## Série Inox SS..45

### Utilisation

- Milieux sensibles, sanitaires, laboratoires, etc....
- Exposition aux intempéries, milieux oxydants, corrosifs (eau, humidité...)

### Contact de glissement

- Entretoises en Bronze / Bague en acier inoxydable

### Entretien

- Nécessite un graissage régulier.

## Matériaux

### Cage :

- Acier inoxydable X10CrNiS18-9 (1.4305) ou X5CrNi18-10 (1.4301)

### Bague :

- Acier inoxydable X46Cr13 (1.4034), trempé

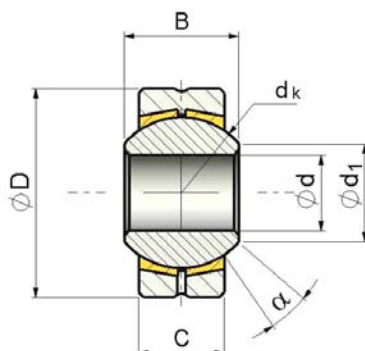
### Entretoises :

- GC-CuSn7ZnPb

## Remarques

### Sur demande :

- Exécution avec jeu réduit
- Bague inox chromée dur
- Graissage d'origine - Molykote BR2 (cf. page 17)
- Exécution complète en acier inoxydable



Type	d H7	B 0 - 0,05	C ± 0.2	dk	d <sub>1</sub>	D h6	α°	Charge statique de base C <sub>0</sub> (daN)	Poids (g)
SS 2 .45	2	4.8	3.6	6.00	3.60	9	16	370	3
SS 3 .45	3	6	4.5	7.93	5.18	12	15	610	4
SS 4 .45	4	7	5.25	9.52	6.46	14	14	850	6
SS 5 .45	5	8	6	11.11	7.71	16	13	1'130	9
SS 6 .45	6	9	6.75	12.70	8.96	18	13	1'460	12
SS 8 .45	8	12	9	15.88	10.40	22	14	2'430	24
SS 10 .45	10	14	10.5	19.05	12.92	26	14	3'400	38
SS 12 .45	12	16	12	22.23	15.43	30	13	4'530	57
SS 14 .45	14	19	13.5	25.40	16.86	34	16	5'830	83
SS 16 .45	16	21	15	28.58	19.39	38	15	7'290	110
SS 18 .45	18	23	16.5	31.75	21.89	42	15	8'910	150
SS 20 .45	20	25	18	34.92	24.38	46	15	10'690	200
SS 22 .45	22	28	20	38.10	25.84	50	15	12'950	250
SS 25 .45	25	31	22	42.85	29.60	56	15	16'030	360
SS 30 .45	30	37	25	50.80	34.80	66	17	21'590	570



## Série standard SSA

### Utilisation

- Applications à fortes contraintes, chocs, vibrations

### Contact de glissement

- Série standard : Acier / Acier à roulement

### Entretien

- La lubrification doit être abondante

## Matériaux

### Cage :

- Taille 2 à 16 : acier C35Pb (1.0502), zingué chromaté bleu
- Taille 18 à 50 : acier Ck35 (1.1181), zingué chromaté bleu

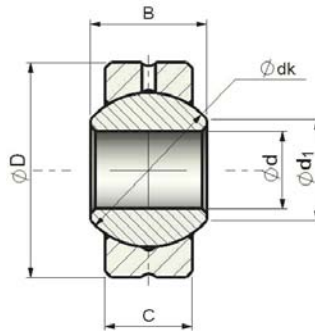
### Bague :

- Acier à roulement 100Cr6 (1.3505), trempé, chromé (grandeur 4 à 20)
- Si vous désirez également une bague chromée sur les grandeurs supérieures à 18, rajouter le suffixe .10. Exemple : SSA 22.10. Ceci confèrera à votre pièce une vitesse de glissement admissible supérieure à la version standard SSA 22.

## Remarques

### Sur demande :

- Exécution avec jeu réduit
- Graissage d'origine - Molykote BR2 (cf. page 17)



Type	d H7	B 0 - 0,05	C ± 0.2	dk	d <sub>1</sub>	D h 6	α°	Charge statique de base C <sub>0</sub> (daN)	Poids (g)
SSA 2	2	4.8	3.6	6.00	3.60	9	16	660	3
SSA 3	3	6	4.5	7.93	5.18	12	15	1 090	4
SSA 4	4	7	5.25	9.52	6.46	14	14	1 530	6
SSA 5	5	8	6	11.11	7.71	16	13	2 040	9
SSA 6	6	9	6.75	12.70	8.96	18	13	2 620	12
SSA 8	8	12	9	15.88	10.40	22	14	4 370	24
SSA 10	10	14	10.5	19.05	12.92	26	14	6 120	38
SSA 12	12	16	12	22.23	15.43	30	13	8 160	57
SSA 14	14	19	13.5	25.40	16.86	34	16	10 490	83
SSA 16	16	21	15	28.58	19.39	38	15	13 120	110
SSA 18	18	23	16.5	31.75	21.89	42	15	14 700	150
SSA 20	20	25	18	34.92	24.38	46	15	17 630	200
SSA 22	22	28	20	38.10	25.84	50	15	21 370	250
SSA 25	25	31	22	42.85	29.60	56	15	26 450	360
SSA 30	30	37	25	50.80	34.80	66	17	35 600	570

## Série Inox SSA..45

### Utilisation

- Applications à fortes contraintes, chocs, vibrations

### Contact de glissement

- Acier inox / Acier inox

### Entretien

- La lubrification doit être abondante

### Matériaux

#### Cage :

- Acier inoxydable X10CrNiS18-9 (1.4305) ou X5CrNi18-10 (1.4301)

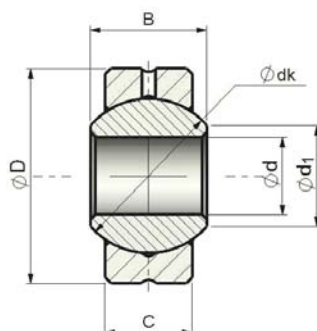
#### Bague :

- Acier inoxydable X46Cr13 (1.4034), trempé

### Remarques

#### Sur demande :

- Exécution avec jeu réduit
- Graissage d'origine - Molykote BR2 (cf. page 17)
- Bague inox chromée dur
- Autres aciers



Type	d H7	B 0 - 0,05	C ± 0.2	dk	d <sub>1</sub>	D h 6	α°	Charge statique de base C <sub>0</sub> (daN)	Poids (g)
SSA 3 .45	3	6	4.5	7.93	5.18	12	15	610	4
SSA 4 .45	4	7	5.25	9.52	6.46	14	14	850	6
SSA 5 .45	5	8	6	11.11	7.71	16	13	1'130	9
SSA 6 .45	6	9	6.75	12.70	8.96	18	13	1'460	12
SSA 8 .45	8	12	9	15.88	10.40	22	14	2'430	24
SSA 10 .45	10	14	10.5	19.05	12.92	26	14	3'400	38
SSA 12 .45	12	16	12	22.23	15.43	30	13	4'530	57
SSA 14 .45	14	19	13.5	25.40	16.86	34	16	5'830	83
SSA 16 .45	16	21	15	28.58	19.39	38	15	7'290	110
SSA 18 .45	18	23	16.5	31.75	21.89	42	15	8'910	150
SSA 20 .45	20	25	18	34.92	24.38	46	15	10'690	200
SSA 22 .45	22	28	20	38.10	25.84	50	15	12'950	250
SSA 25 .45	25	31	22	42.85	29.60	56	15	16'030	360
SSA 30 .45	30	37	25	50.80	34.80	66	17	21'590	570



## Série Compétition SSA..50

### Utilisation

- Applications à fortes contraintes, chocs, vibrations
- Contraintes combinées, charges statiques et dynamiques élevées

### Contact de glissement

- Cage acier / Bague acier chromé

### Entretien

- La lubrification doit être abondante

### Particularité

- Exécution sans jeu
- Couple très élevé

### Matériaux

#### Cage :

- Acier à haute résistance 45S20 (1.0727), zingué chromaté jaune

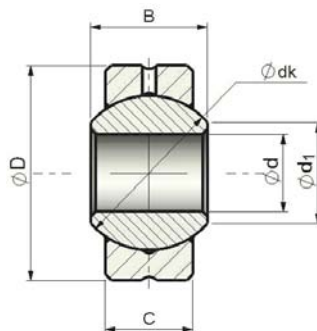
#### Bague:

- Acier à roulement 100Cr6 (1.3505), trempé, chromé

### Remarques

#### Sur demande :

- Contrôle magnétoscopique (suffixe M)
- Graissage d'origine - Molykote BR2 (cf. page 17)
- Couple réduit



Type	d H7	B 0 - 0,05	C ± 0.2	dk	d <sub>1</sub>	D	α°	Charge statique de base C <sub>0</sub> (daN)	Poids (g)
SSA 3.50	3	6	4.5	7.93	5.18	12	15	2'100	4
SSA 5.50	5	8	6	11.11	7.71	16	13	3'920	9
SSA 6.50	6	9	6.75	12.70	8.96	18	13	5'040	12
SSA 8.50	8	12	9	15.88	10.40	22	14	8'410	24
SSA 10.50	10	14	10.5	19.05	12.92	26	14	11'770	38
SSA 12.50	12	16	12	22.23	15.43	30	13	15'690	57
SSA 14.50	14	19	13.5	25.40	16.86	34	16	20'170	83
SSA 16.50	16	21	15	28.58	19.39	38	15	25'220	110
SSA 18.50	18	23	16.5	31.75	21.89	42	15	30'810	150
SSA 20.50	20	25	18	34.92	24.38	46	15	36'970	200
SSA 22.50	22	28	20	38.10	25.84	50	15	44'820	250